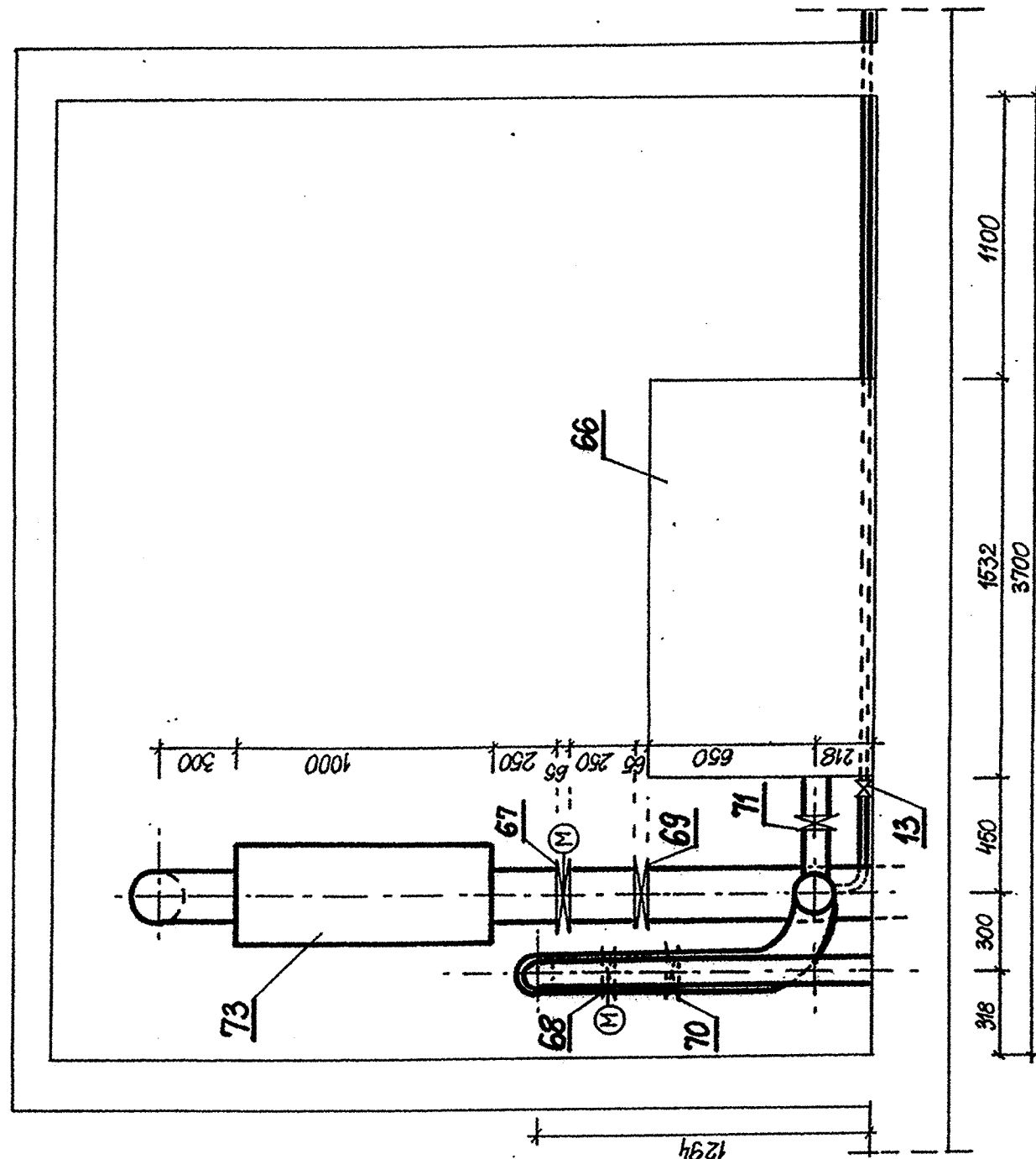


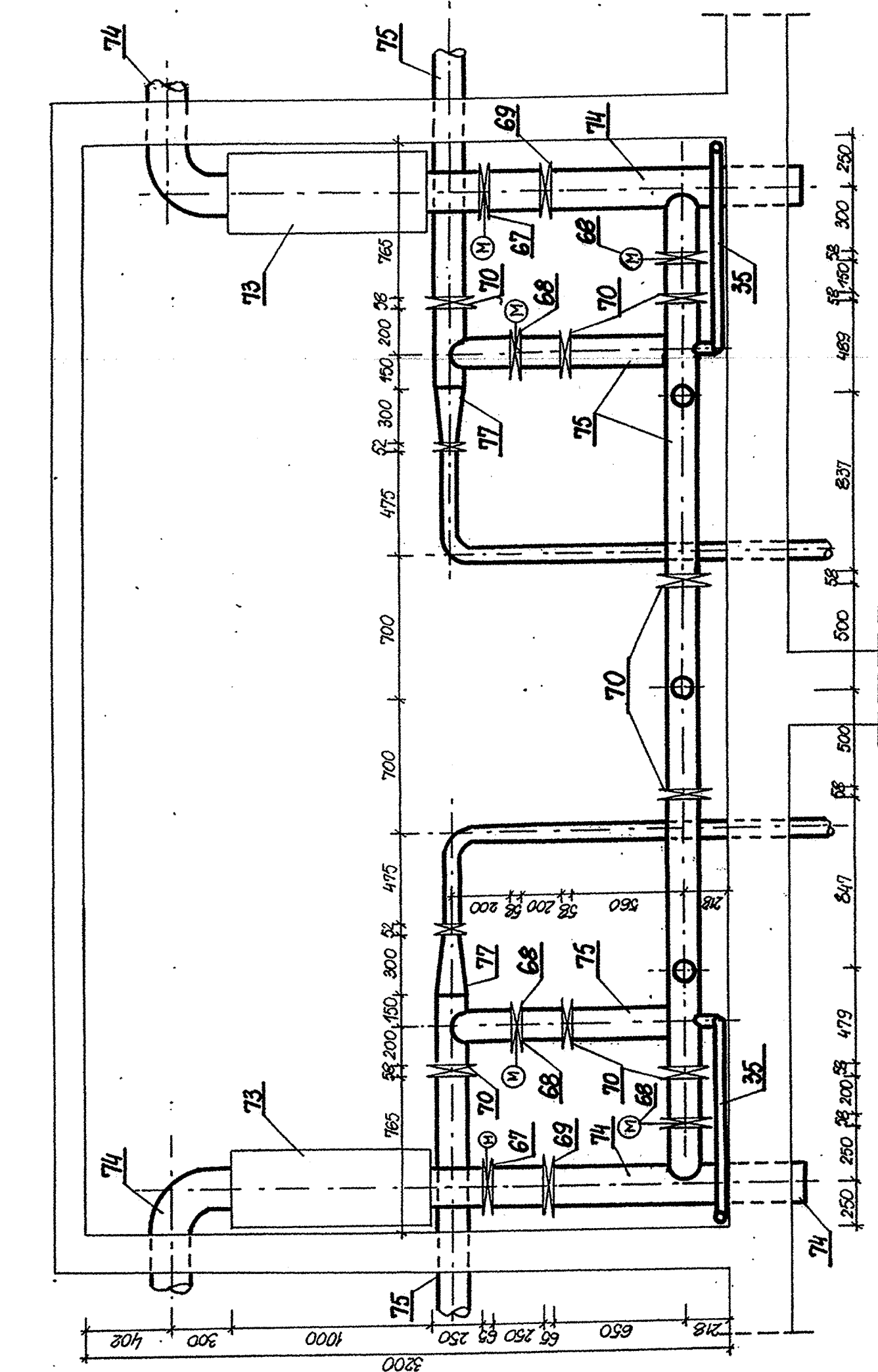
OZNACZENIA:

13. Zawór kulowy ZK Ø40
35. Przewód stalowy ocynk. Ø40
66. Dmuchawa typ DR 113-6.4-T-D-Np-04
Q = 6,24 m³/min, n = 2930 obr./min, p = 0,06 MPa,
P = 11 kW prod. Spomasz Ostrów Wlkp.
67. Przepustnica DN 200 z napędem elektromechanicznym
ciś. robocze 0,6 atm. na gorące powietrze (+80°C)
wersja „standard”
68. Przepustnica DN 150 z napędem elektromechanicznym
ciś. robocze 0,6 atm. na gorące powietrze (+80°C)
wersja „standard”
69. Przepustnica DN 200 z napędem ręcznym
ciś. robocze 0,6 atm. na gorące powietrze (+80°C)
70. Przepustnica DN 150 z napędem ręcznym
ciś. robocze 0,6 atm. na gorące powietrze (+80°C)
71. Przepustnica DN 100 z napędem ręcznym
ciś. robocze 0,6 atm. na gorące powietrze (+80°C)
73. Tłumik hałasu
74. Przewód stalowy ocynk. Ø 200
75. Przewód stalowy ocynk. Ø 150
76. Przewód stalowy ocynk. Ø 100
77. Zwężka stal ocynk. DN 150/100
- 2 szt.
2 szt.
3 szt.
2 szt.
4 szt.
2 szt.
8 szt.
5 szt.
2 szt.

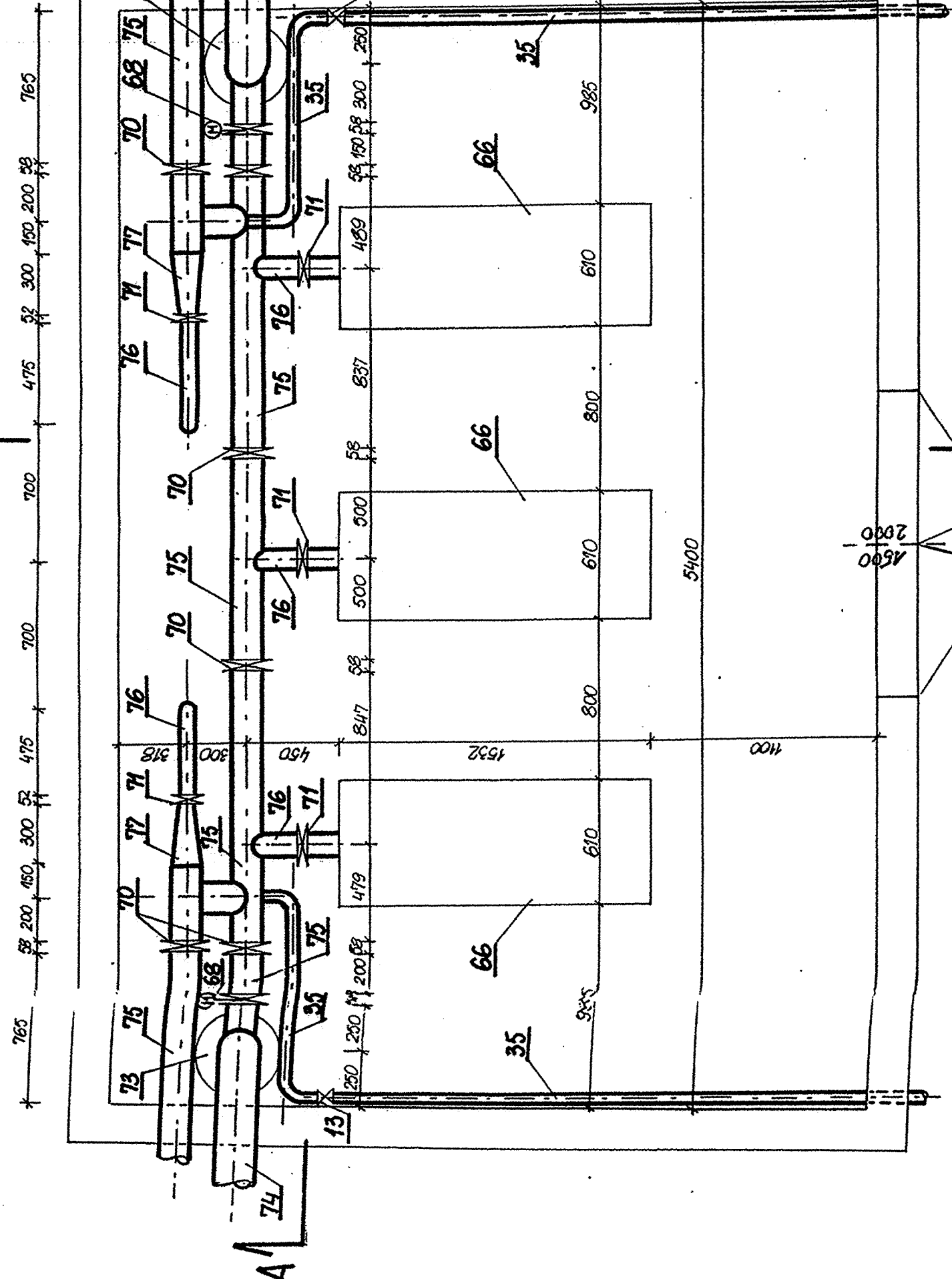
PRZEKRÓJ B-B




PRZEKRÓJ A-A



B



B



WARSZAWSKIE PRZEDSIĘBIORSTWO ROBÓT
INŻYNIERYJNYCH
„HYDROCENTRUM” S. A.
00-950 WARSZAWA ul. MOKOTOWSKA 56
Tel. centralna 628 14 51 do 5 Fax. 21 41 27 Telex 81 24 31

PT. CZĘŚĆ TECHNOLOGICZNA
OCZYSZCZALNIA ŚCIEKÓW W KRÓŚCIENKU
OBIEKTY TECHNOLOGICZNE

Temat rysunku
STACJA DMUCHAW OB. NR 2 - RZUT, PRZEKROJE

Projekował
mgr inż. Stanisław Warzecha

Opracował
inż. Anna Warzecha

Kier. tematu
dr inż. Ryszard Wenda

Nr. rys.
5

Skala
1:5

Data