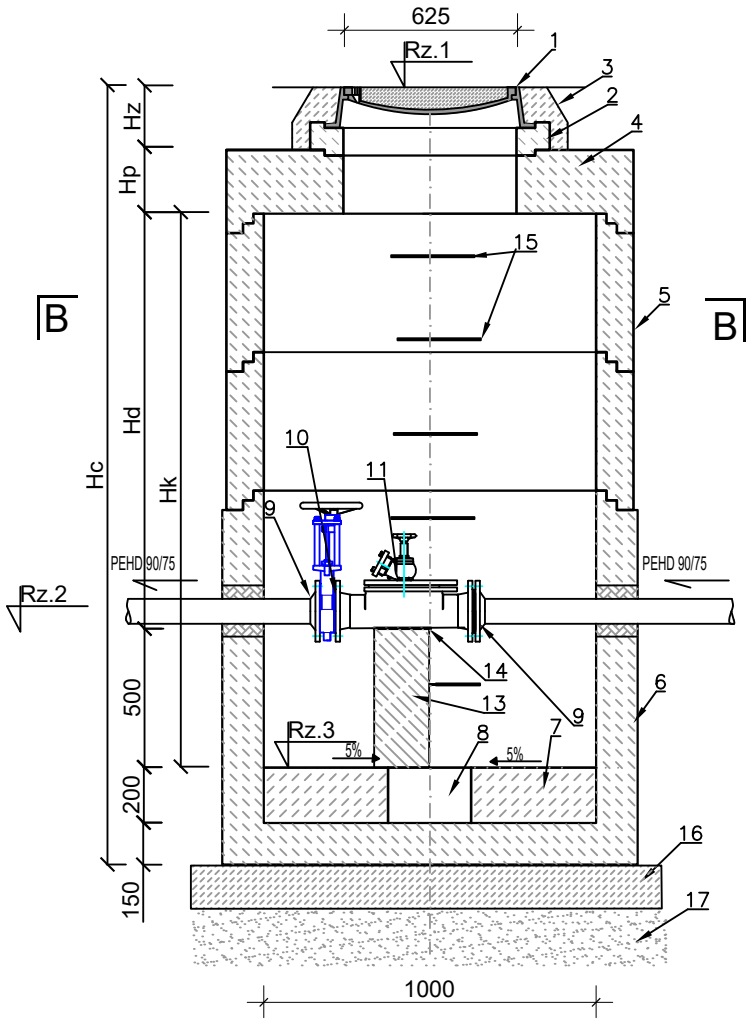
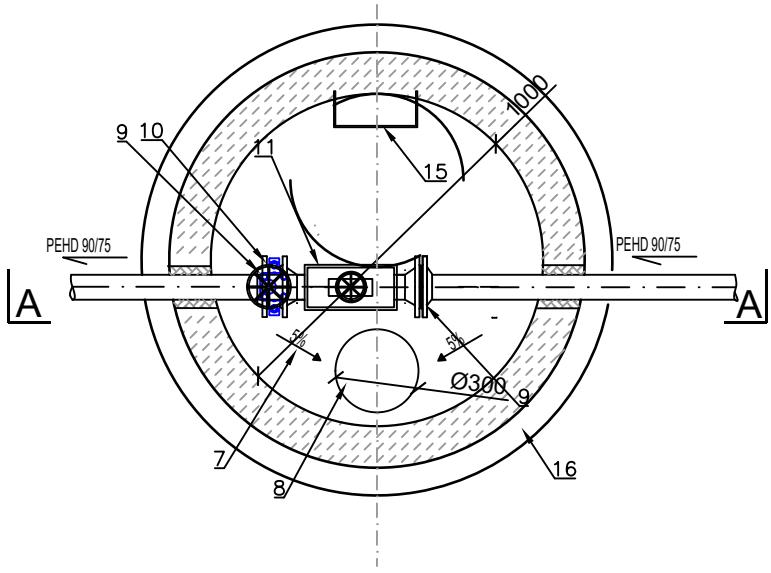
A-A



Studnie wykonać z elementów betonowych prefabrykowanych łączonych na uszczelki gumowe z elastomerów EPDM/SBR z betonu C30/37, min. W8, nw≤5%, max w/c 0,55 z fabrycznie montowanymi przejściami szczelnymi

1	Właz żeliwny z betonowym wypełnieniem pokrywy (bet.C35/45) niewentylowane Ø625 wg PN-EN 124:2000
2	Pierścień dystansowy bet. Ø625
3	Obetonowanie włazu w terenie nieumocnionym bet.C20/25
4	Płyta pokrywowa żelbetowa prefabryk
5	Kręgi betonowe prefabryk.Ø1000 łączone na uszczelki gumowe
6	Prefabryk. dno studni Ø1000 łączone na uszczelki gumowe z fabrycznie wykonanymi przejściami szczelnymi
7	Wybetonowane dno komory beton C20/25
8	Otwór odciekowy Ø300 H=0,2m
9	Tuleja kołnierzowa pe z kołnierzem stalowym
10	Zasuwa nożowa żeliwna kołnierzowa dn80 z niewznosz.sie wrzecionem
11	Czyszczak żeliwny rewizyjny kołnierzowy z zaworem hydrantowym dn80
-	
13	Bloczek betonowy 150x200x500mm, beton C20/25
14	Gruba folia zabezpieczająca lub taśma z tworzywa sztucznego
15	Stopnie złazowe z prętów stalowych pełnych, Lmin=30cm w otulinie zabezpieczone antypoślizgowo
16	Podkład z chudego betonu C8/10 o średnicy o 10cm większej od zewnętrznej średnicy studni, o grubości 15cm
17	Podsypka piaskowa gr.15cm

B-B