**OFERTA BUDŻETOWA**

**SITO PIONOWE RoK4/300/6**

Warszawa, dn. 01.02.2016r.

Oferta nr 11983/MT/2016

**Sz. P. Michał Trzebiński**

e-mail: [mt@ecokube.pl](mailto:mt@ecokube.pl)

**Ecokube Sp. z o.o.**

Wólczańska 128/134, 90 -527 Łódź

|  |  |
| --- | --- |
| **PROJEKT:** | **Trybsz** |
| **PRZEDMIOT DOSTAWY:** | **Sito pionowe RoK4/300/6 – 1 szt.**  - konstrukcja i działanie zgodne z załączonym opisem |
| **WARUNKI PŁATNOŚĆI:** | Do uzgodnienia |
| **TERMIN DOSTAWY:** | ok. 16 tygodni od uzgodnienia szczegółów technicznych i podpisania umowy |
| **WARUNKI GWARANCJI:** | 24 miesiące na wyposażenie mechaniczne i elektryczne,  Gwarancja nie obejmuje części zużywających się. |
| **WAŻNOŚĆ OFERTY:** | 30 dni |
| **WARUNKI DOSTAWY:** | Loco miejsce przeznaczenia |
| **CENY:** | Zgodnie ze specyfikacją techniczną |

|  |  |
| --- | --- |
| Cena Ex Works |  |
| Cena razem z kosztami transportu i ubezpieczenia (jw.+ 1500,-) |  |
| Cena razem z kosztami montażu, uruchomienia i szkolenia (jw.+2300,-) |  |

Oferta nie obejmuje rurociągu wody płuczącej.

Dodatkowa opłata za rozruch wykonywany w innym terminie niż bezpośrednio po montażu – 550 EUR + VAT

*Wszystkie ceny podane w EUR. Płatność w równowartości polskich złotych po przeliczeniu wg kursu sprzedaży NBP. Do ceny należy doliczyć stosowny podatek VAT.*

Autoryzowany serwis:

Huber Technology Sp. z o.o.; ul. Ryżowa 51; 02-495 Warszawa; tel.: 22/572 28 80

Niniejsza oferta jest informacją handlową i nie stanowi ostatecznej formy kontraktu

Gdyby przedstawiona oferta wymagała jakichkolwiek wyjaśnień, lub uzupełnień, proszę o kontakt.

Z poważaniem,

Małgorzata Torucka

**SPECYFIKACJA TECHNICZNA**

1. **Sito pionowe ROTAMAT® RoK4/300/6 – 1 szt.**

RoK4 jest urządzeniem do automatycznego usuwania skratek ze ścieków. Ścieki przepływają przez powierzchnię cedzącą sita (kosz), na której osadzają się skratki powodując po pewnym czasie spiętrzenie ścieków przed sitem. Po osiągnięciu zadanego spiętrzenia czujniki układu pomiarowego automatycznie uruchamiają przenośnik ślimakowy wynoszący skratki i jednoczesne czyszczenie powierzchni sita za pomocą szczotek umieszczonych na krawędziach transportera w strefie cedzącej sita. Skratki transportowane są przenośnikiem pionowym do kontenera skratek. Odwadnianie skratek ma miejsce zarówno podczas pionowego transportu skratek jak również w strefie prasowania zlokalizowanej przed rynną zrzutową skratek.

Urządzenie pozwala na całkowitą hermetyzację procesów cedzenia, transportu, prasowania i wyrzutu skratek.

Parametry techniczne:

Przepływ ścieków: 10 m3/h

Średnica kosza sita: 300 mm

Perforacja: s=6 mm

Średnica transportera: D=273 mm

Typ przenośnika: ślimakowy, wałowy (dwustronnie łożyskowany)

Całkowita długość urządzenia: 7000 mm

Średnica dopływu: DN 200, PN10

Wykonanie materiałowe:

Wszystkie elementy mające kontakt ze ściekami/skratkami (w tym przenośnik ślimakowy) wykonane ze stali nierdzewnej 1.4307 lub równoważnej (za wyjątkiem armatury, napędów i łożysk), poddawane w całości pasywacji poprzez zanurzanie w roztworze kwasów.

Zakres dostawy nie obejmuję zasuwy na dopływie – po stronie Zamawiającego

Maksymalny poziom ścieków w pompowni nie powinien przekraczać poziomu dolnej krawędzi perforacji sita.

Zintegrowana prasa skratek:

Zintegrowany system odwadniania skratek.

Układ automatycznego przemywania strefy prasy skratek

Zapobiega zalepianiu się prasy zagęszczonymi skratkami i zapewnia ciągłą drożność tego elementu urządzenia.

Zawór elektromagnetyczny, typ ochrony IP 65, ze złączką do podłączenia wody wodociągowej lub użytkowej.

Zużycie wody płuczącej:

Zużycie wody płuczącej: 2 l/s

Standardowe ustawienie czasu płukania: 30 s raz dziennie

Wymagane ciśnienie wody płuczącej: 5 – 7 bar

Przyłącze wody płuczącej: 1”

Jakość wody płuczącej: pozbawiona zanieczyszczeń > 0,2 mm

Doprowadzenie wody płuczącej do urządzenia – po stronie Zamawiającego.

Zamknięta rynna zrzutowa skratek z obejmą do podwieszania worków pojedynczych.

Napęd:

Ilość: 1 szt.

Moc: P=1,5 kW

Prąd znamionowy: IN=3,6 A

Częstotliwość: f=50 Hz

Napięcie: U=400 V

Liczba obrotów: n=8,3 min-1

Typ ochrony: IP65

Rodzaj ochrony: II2GExeIIT3

Wszystkie wymagane ze względów BHP barierki, pokrywy rewizyjne itp. – po stronie Zamawiającego.

1. **Pompa podnosząca ciśnienie wody płuczącej – 1 szt.**

Producent: KSB

Typ: pompa zatapialna

Wydajność: 2 l/s

Moc napędu: 5,0 kW

Typ ochrony: IP 68

Ciężar pompy: ok. 134 kg

1. **Zabezpieczenie przed przemarzaniem – 1 szt.**

Część urządzenia narażona na czynniki zewnętrzne (nad poziomem pompowni) – wykonanie w wersji mrozoodpornej (do - 25 °C).

Kompletna instalacja owinięta kablem grzewczym i pokryta materiałem izolacyjnym o grubości ok. 60 mm oraz blachą ze stali nierdzewnej. Sterowanie ogrzewaniem za pomocą czujnika temperatury.

1. **Szafa zasilająco – sterownicza – 1 szt.**

Szafa zgodna ze standardami UVV i VDE. Wyposażona we wszystkie elementy niezbędne do automatycznej eksploatacji urządzenia. Typ ochrony IP 55.

Elementy wyposażenia:

* Elementy obsługowe: Przełącznik (ręczny - 0 - auto - wstecz),
* Sterownik
* Wyłącznik przeciążeniowy silnika, zabezpieczenia.
* Przełącznik kasowania,
* Zmienne nastawy czasowe (bez konieczności zmiany programu sterownika),
* Licznik godzin pracy,
* Sygnalizacja pracy, awarii,
* Sterowanie od sygnału z systemu pomiaru poziomu przed sitem,
* Zabezpieczenie silnika przed przeciążeniem mechanicznym,
* Sterowanie systemem automatycznego płukania strefy prasowania skratek.

W celu ochrony przed kondensacją, zabudowano w szafie sterowniczej ogrzewanie wraz z termostatem.

**DOSTAWA, INSTALACJA, URUCHOMIENIE**

1. Dostawa – obejmuje koszty transportu i ubezpieczenia.
2. Instalacja, uruchomienie i przeszkolenie operatorów. Położenie i podłączenie przewodów pomiędzy panelem sterującym i urządzeniem – maksymalna długość kabla 10 m), dostarczenie dokumentacji techniczno – ruchowej.

**Prace przygotowawcze wykonywane przez Zamawiającego:**

1) Wszystkie prace budowlane zgodnie z projektem oraz wytycznymi Dostawcy urządzeń.

2) Zapewnienie swobodnego dostępu do miejsca instalacji.

3) Dostarczenie rusztowań i drabin, jeżeli będą wymagane.

4) Zapewnienie urządzeń dźwigowych i jeśli to konieczne dodatkowego wyposażenia instalacyjnego.

5) Zapewnienie dojazdu dla samochodów ciężarowych bezpośrednio do konstrukcji jak również odpowiednio dużych otworów drzwiowych (bram).

6) Zapewnienie dostawy wody wodociągowej, technologicznej i energii elektrycznej do prac instalacyjnych i prawidłowej eksploatacji urządzenia.

7) Doprowadzenie zasilania do szafy zasilająco sterowniczej.

8) Wykonanie wszystkich niezbędnych kanałów kablowych pomiędzy szafą zasilająco – sterowniczą Hubera i urządzeniem i ich uszczelnienie.

9) Ułożenie bednarki do miejsca instalacji urządzeń.

10) W miejscu instalacji urządzeń zalecamy wykonanie nad urządzeniami belki z wciągarką zarówno do celów montażowych jak i łatwej eksploatacji i konserwacji.

Dostawa nie obejmuje podestów obsługowych, barierek, stopni, poręczy itp.

***Uwaga:*** *producent zastrzega sobie prawo do dokonywania drobnych zmian w specyfikacji technicznej, bez wpływu na technologię pracy urządzenia.*